

Öleingespritzte Hochdruck- schraubenkompressoren

GR 110-200 (FF) bis zu 20 bar(e)

Atlas Copco



Die 2-stufige Hochdruck-Baureihe

Die öleingespritzten 2-stufigen GR-Kompressoren liefern eine zuverlässige Druckluftversorgung von bis zu 20 bar für Hochdruckanwendungen auch unter sehr rauen Einsatzbedingungen.



Äußerst effizient und zuverlässig, auch unter rauen Einsatzbedingungen

- Das 2-stufige Kompressorelement verbessert bei Hochdruckanwendungen Effizienz und Zuverlässigkeit.
- Patentierte, 2-stufige Hochleistungsschraubenkompressoren.
- Lange Lebensdauer der Elemente durch verminderte Belastung der Lager, Rotoren und des Getriebes.
- Zuverlässiger Betrieb in heißer und staubiger Umgebung, IP55-Motor, überdimensionierte Kühlerblöcke.

Optimieren Sie Ihr System

Perfekte Steuerung und Effizienz mit dem Elektronik® MK5

- Das hochauflösende Farbdisplay sorgt dafür, dass Sie die Betriebsbedingungen der Anlage immer im Blick haben.
- Die eindeutigen Symbole und die intuitive Navigation ermöglichen einen schnellen Zugriff auf alle wichtigen Einstellungen und Daten.
- Überwachung der Betriebsbedingungen und des Wartungsstatus der Anlage.

Lieferumfang

- Luftansaugfilter
- Luftansaugventil
- Nachkühler und Ölkühler
- Kühlventilator oder Ventilator
- Integrierter Wasserabscheider
- Ölfilter
- RXD-Öl – 8.000 Betriebsstunden
- Kompletter Luft-Ölkreislauf
- Antriebsmotor der Klasse F mit Schutzart IP55
- Eingebauter elektrischer Starter
- Luft-Ölabscheider
- Elektronik®-Steuerung
- Komplette Schallhaube
- Smartbox

Schutz Ihrer Produktionsanlagen

- Mit integriertem Kältetrockner erhältlich (Full-Feature-Ausführung).
- Serienmäßig mit Kondensatabscheider ausgestattet.
- Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners unter Referenzbedingungen: 3 °C bis 4 °C.
- Hochwertiger Schutz für Endprodukt und System.

Optionen

- Full-Feature: integrierter Kältetrockner
- Volumenstromregelung
- Leistungsstarker Lufteinlassfilter
- Phasenfolgerelais
- Übertemperaturschutz im Motor mit PT1000
- Heizkörper zur Verhinderung von Kondensation für den Hauptmotor
- ISO/NPT-Anschlüsse
- Bodenbefestigungsanker
- Testzertifikat
- Leistungsabnahmetest im Herstellerwerk
- Materialtestzertifikate
- SPM-Überwachungssystem (Shock Pulse Measurement)
- Seetaugliche Verpackung

Technische Daten

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck		Leistung FAD			Motorleistung	Schalldruckpegel	Gewicht	
	Pack	Full Feature	Pack/Full Feature					Pack	Full Feature
GR 110, 2-stufig, 20 bar									
50 Hz	20 bar(e) 290 psig	19,75 bar(e) 286 psig	211 l/s	12,6 m³/min	447 cfm	110 kW 150 PS	72 dB(A)	3.140 kg 6.908 lb	3.470 kg 7.634 lb
60 Hz	20 bar(e) 290 psig	19,75 bar(e) 286 psig	224 l/s	13,4 m³/min	475 cfm	110 kW 150 PS	72 dB(A)	3.140 kg 6.908 lb	3.470 kg 7.634 lb
GR 200 2-stufig, 20 bar									
50 Hz	20 bar(e) 290 psig	19,75 bar(e) 286 psig	385 l/s	23,1 m³/min	816 cfm	200 kW 270 PS	72 dB(A)	3.547 kg 7.803 lb	3.877 kg 8.529 lb
60 Hz	20 bar(e) 290 psig	19,75 bar(e) 286 psig	390 l/s	23,4 m³/min	827 cfm	200 kW 270 PS	78 dB(A)	3.547 kg 7.803 lb	3.877 kg 8.529 lb

Geräteleistung

Gemessen nach ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009).

Referenzbedingungen

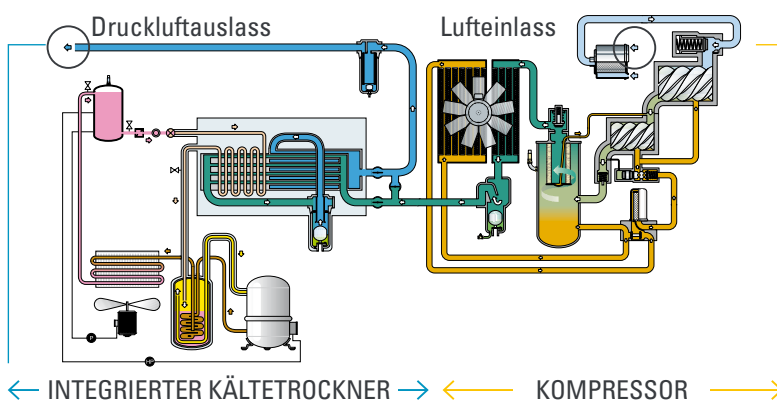
- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Schalldruckpegel

A-gewichtete Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit 3 dB Unsicherheit).
Werte bestimmt nach Schalldruckpegel*-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.



Abmessungen GR 110-200 (FF)		
A	B	C
2.779 mm 109,4 Zoll	1.886 mm 74,3 Zoll	2.010 mm 79,2 Zoll



- flüssiges Kältemittel
- gasförmiges/flüssiges Kältemittel
- gasförmiges Kältemittel
- gasförmiges Kältemittel, komprimiert
- Ansaugluft
- feuchte Luft
- trockene Luft
- Luft-Ölgemisch
- Kondensat
- Öl

Wir bringen nachhaltige Produktivität

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.

