

Adsorptionstrockner

BD+ ZP - BD+ - CD+ - CD

Sustainable Productivity

Atlas Copco



BD300+ Quality Air Solutions

Luftaufbereitung, eine wichtige Investition

Darum ist hochwertige Luft so wichtig

Druckluft enthält Öl, Feststoffpartikel und Wasserdampf. Zusammen bilden sie einen abrasiven, oft ätzenden, öligen Schlamm. Ohne Luftaufbereitung gelangt diese Schmutzmischung in Ihr Druckluftsystem und führt zur Korrosion von Rohrleitungen, beschädigt Pneumatikwerkzeuge und kann sich unter Umständen auf die Qualität Ihrer Produkte auswirken.



Anwendungen mit hochwertiger Druckluft

Trockene und reine Druckluft, die zuverlässig und effizient erzeugt wird, ist für eine Vielzahl von Industrieanwendungen unerlässlich.

Öl und Gas

Insbesondere Offshore-Anwendungen erfordern den vollständigen Schutz der Produktion mit einer kontinuierlichen Versorgung mit trockener Druckluft, die bei einem niedrigen Taupunkt rund um die Uhr verfügbar ist.

Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

Jede Art von Feuchtigkeit muss bei der Zubereitung und Verarbeitung von Nahrungsmitteln und Getränken entfernt werden, um einen einfachen Transport von Produkten sicherzustellen.

Pharmazeutische Industrie

Die Feuchtigkeit zu entfernen ist bei der Herstellung und Verarbeitung der meisten Pharmazeutika ausschlaggebend, da einige Materialien eine physische Affinität gegenüber Feuchtigkeit aufweisen.

Adsorptionstrockner von Atlas Copco, Qualität, der Sie vertrauen können



Atlas Copco Adsorptionstrockner der Baureihen BD*, CD* und CD

Zum Schutz Ihrer Produktion und Ihres guten Rufes

Adsorptionstrockner von Atlas Copco bewahren die Zuverlässigkeit Ihrer Produktion und die Qualität Ihrer Produkte. Die Hochleistungstrockner entziehen der Druckluft die Feuchtigkeit bei einem Standard-Drucktaupunkt von -20 °C, -40 °C und -70 °C – und gewährleisten so einen sicheren Betrieb bei dem für Ihre Anwendung erforderlichen Taupunkt.

Neue Qualitätsstandards

Unsere Adsorptionstrockner wurden gemäß ISO 7183:2007 strengen Tests unterzogen und erfüllen internationale Standards.

Selbstverständlich gewährleisten alle unsere Trockner umfassenden Schutz für elektrische Bauteile, Steuerelemente und Anzeigen.

Auf Ihre Anforderungen abgestimmt

Adsorptionstrockner von Atlas Copco liefern die richtige Luftqualität für Ihre Anwendung mit Drucktaupunkten bis -70 °C oder ISO-Klasse [-:1:-].

Reduzierte Energiekosten

Unsere Adsorptionstrockner zeichnen sich durch Energiesparmerkmale aus, die Ihre Klimabilanz verbessern können.

- Ein Druckabfall unter 0,2 bar hält die Energiekosten niedrig.
- Mit dem Taupunktsensor und der Taupunktsteuerung passt sich der Energieverbrauch der tatsächlichen Last des Trockners an.
- Durch einen einstellbaren Taupunkt ist es möglich, den Trockner an die tatsächlichen Anforderungen anzupassen.

Leichte Installation und lange Wartungsintervalle

Dank des kompakten All-in-one-Konzeptes nehmen die Trockner weniger Stellfläche ein. Sie werden betriebsbereit geliefert, und die Montage erfolgt schnell und einfach. Alle internen Bauteile sind leicht zugänglich und erleichtern dadurch die Wartung. Das erstklassige Trockenmittel und die robusten Ventile verlängern die Wartungsintervalle über den Standard von drei Jahren hinaus.

Klassifizierung der Druckluftreinheit gemäß ISO 8573-1:2010

Reinheits- klasse	Feststoffpartikel			Wasser		Gesamtölgehalt*
	Anzahl der Partikel pro m ³			Drucktaupunkt		Konzentration
	0,1 < d ≤ 0,5 µm**	0,5 < d ≤ 1,0 µm**	1,0 < d ≤ 5,0 µm**	°C	°F	mg/m ³
0	Angaben nach Anlagenbenutzer oder -lieferant der Geräte und strenger als Klasse 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	-	≤ 5 mg/m ³	-	≤ 10	≤ 50	-

* Flüssigkeit, Aerosol und Dampf

** d = Partikeldurchmesser

Wie funktioniert ein Adsorptionstrockner?

Adsorptionstrockner bestehen aus zwei Türmen, die mit Trockenmittel gefüllt sind, z. B. Aktiviertes Aluminium, Molekularsieb oder Silikagel. Feuchte Druckluft wird direkt durch die Substanz geleitet, welche die Feuchtigkeit absorbiert. Das Trockenmittel hat eine begrenzte Aufnahmekapazität, bevor es getrocknet werden muss. Deshalb der Aufbau mit zwei Türmen. Während ein Turm die Luft trocknet, wird der andere regeneriert.

Wir bieten zwei Typen von Adsorptionstrocknern an, die Baureihe BD⁺ mit Adsorptionstrocknern mit (oder ohne) Spülluft und die Baureihe CD⁽⁺⁾ mit kaltregenerierenden Adsorptionstrocknern. Der Unterschied liegt in ihrem Regenerationsprozess.

1. Trocknen

Feuchte Druckluft strömt aufwärts durch das absorbierende Trockenmittel, das die Feuchtigkeit von unten nach oben (1) absorbiert.

2. Regeneration

Kaltregenerierende Adsorptionstrockner – CD⁺:

Wenn die getrocknete Luft aus dem Auslass des Trockenturms strömt, wird sie auf atmosphärischen Druck entspannt und durch das gesättigte Trockenmittel geleitet. Die adsorbierte Feuchtigkeit tritt aus (2 und 4).

Nach der Desorption schließt sich das Abblasventil, und der Behälter wird wieder mit dem üblichen Systemdruck beaufschlagt.

Adsorptionstrockner mit (oder ohne) Spülluft – BD⁺:

Das Gebläse (5) nimmt Umgebungsluft auf und bläst sie über den externen Heizkörper (6). Die erwärmte Luft wird dann durch das gesättigte Trockenmittel (2) geleitet, wodurch die adsorbierte Feuchtigkeit abgeführt wird.

3. Kühlung (BD⁺)

BD⁺ mit Spülung:

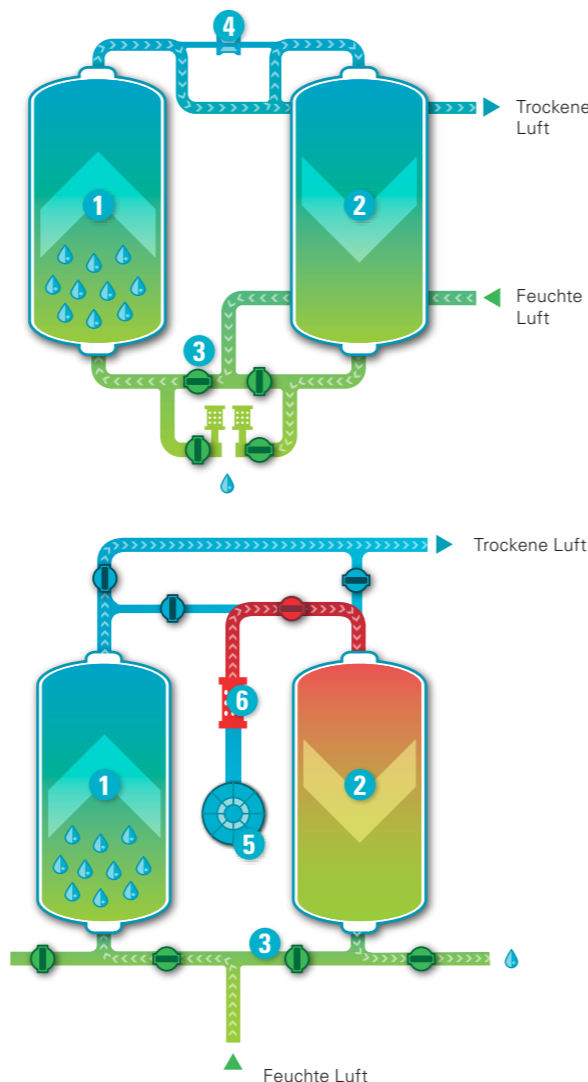
Nach der Aufheizphase wird das Trockenmittel gekühlt, indem trockene Druckluft vom Auslass des adsorbierenden Behälters über den heißen reaktivierten Turm geleitet und dabei entspannt wird.

BD⁺ ohne Spülluft:

Nach der Aufheizphase leitet das Gebläse die Umgebungsluft von unten nach oben durch den reaktivierten Turm.

4. Funktionswechsel

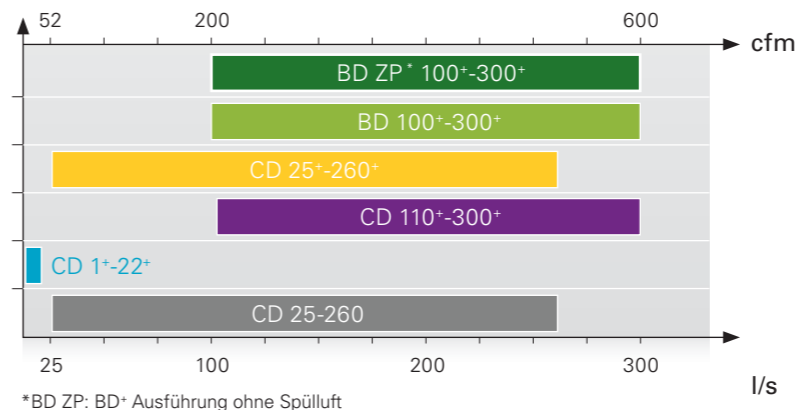
Nach der Regeneration schaltet die Trocknung vom gesättigten Turm zum regenerierten Turm (3) um.



Welcher Adsorptionstrockner ist für Sie der Richtige?

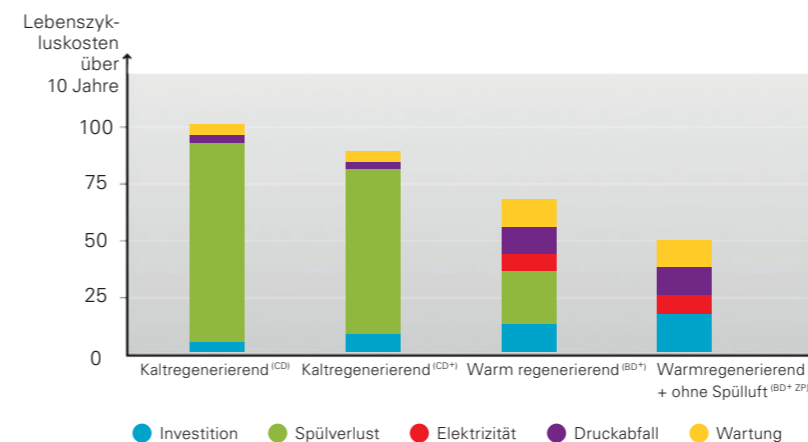
Mit den Adsorptionstrocknern mit (oder ohne) Spülluft der Baureihe BD⁺ und den kaltregenerierenden Adsorptionstrocknern der Baureihe CD⁽⁺⁾ bieten wir eine Adsorptionstrocknerlösung, die perfekt auf Ihren Bedarf zugeschnitten ist.

Adsorptionstrockner von Atlas Copco



Lebenszykluskosten

Ein kaltregenerierender Adsorptionstrockner erzeugt höhere Gesamtbetriebskosten, da er während der Regeneration viel Druckluft für die Spülung benötigt. Die Spülluft macht in der Regel 16 bis 19 % der Nenndurchflusskapazität eines kaltregenerierenden Trockners aus. Der kaltregenerierende Trockner bleibt jedoch aufgrund seiner Einfachheit und Zuverlässigkeit beliebt.



Standortbedingungen

Aufgrund ihrer einfachen Bauweise werden kaltregenerierende Adsorptionstrockner für extreme Umgebungen bevorzugt. Dazu gehören schwer erreichbare Bereiche, Gefahrenbereiche mit explosiven Gasen und Pulvern sowie Anwendungen mit hoher Lufteinlasstemperatur.

Erstklassige Energieeffizienz

Niedriger Druckabfall unter 0,2 bar

Der Energieverbrauch eines Trockners hängt vom internen Druckabfall und der Effizienz der Regeneration ab. Tritt an einem Trockner ein starker Druckabfall auf, muss der Kompressor-Verdichtungsdruck erhöht werden, was den Energiebedarf und die Betriebskosten in die Höhe treibt. Atlas Copco Adsorptionstrockner der Baureihen BD⁺ und CD⁽⁺⁾ überzeugen durch einen sehr geringen Druckabfall – weniger als 0,2 bar für die meisten Modelle – sowie eine besonders effiziente Regeneration.

Energieeinsparungen von bis zu 90 % durch taupunktabhängiges Umschalten

Atlas Copco Adsorptionstrockner der Baureihen BD⁺ und CD⁽⁺⁾ beinhalten modernste Energieverwaltungssysteme mit integrierter taupunktabhängiger Umschaltung. Das Prinzip ist einfach: Ein Taupunktfühler verzögert die Umschaltung zwischen den Türmen, bis sie aufgrund der Trocknerbedingungen erforderlich ist. Diese Zykluszeitverzögerung ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu 90 %.



BD 100⁺-300⁺

Spitzenleistung und Kosteneffizienz

1 Qualitätstrockenmittel

- Das hochgradig adsorptionsfähige Silicagel-Trockenmittel benötigt weniger Reaktivierungsenergie als alternative Trockenmittel.
- Zweilagiges Trockenmittelbett: Eine wasserbeständige Bodenlage schützt die Decklage aus Hochleistungs-Silicagel.
- Drucktaupunkt serienmäßig -40 °C (optional -70 °C)
- Bis zu 30 % zusätzliche Trockenmittel für konsistente Leistung selbst unter harten Einsatzbedingungen wie hohen Temperaturen und kurzzeitigen Überlastungen



2 Ventile aus Edelstahl

Leistungsstarke Absperrklappen mit Stellantrieb aus Edelstahl sorgen für lange Lebensdauer.



3 Heizelement mit niedriger Leistungsdichte

- Lange Lebensdauer dank Ausführung in Edelstahl
- Montage des Heizelements in einem isolierten Rohr für eine hohe Energieeffizienz
- Isolierte Behälter zur weiteren Reduzierung von Wärmeverlusten und zur Steigerung der Gesamteffizienz als Option erhältlich (Standard bei Ausführung mit -70 °C).

4 Verzinkte Rohre mit Flanschverbindungen

- Geflanschte Rohrleitungen vereinfachen die Wartung und minimieren das Risiko von Undichtigkeiten.
- Geringer Druckabfall und Energieverbrauch durch optimierten Rohrdurchmesser



5 Filter

- Ein Vorfilter verhindert die Verunreinigung durch Öl und erhöht die Lebensdauer des Trockenmittels.
- Ein Nachfilter verhindert den Austritt von Trockenmittel und damit eine Verunreinigung des Druckluftnetzes.
- Direkte Montage am Einlass und Auslass des Trockners zur Verringerung des Druckabfalls.
- Montage- und wartungsfreundlich Keine zusätzlichen Leitungen und Filteranschlüsse erforderlich.



6 Modernes Steuer- und Überwachungssystem

- Untergebracht in einem IP54-Schaltschrank, daher einfache Verkabelung und hohe Sicherheit
- Überwachung aller Parameter zur Sicherung der maximalen Anlagenzuverlässigkeit



7 Taupunktabhängige Umschaltung

- Echte Überwachung des Drucktaupunkts (Hygrometer)
- Drucktaupunkt (und Alarm).
- Der Trockner schaltet erst auf den nächsten Behälter um, wenn das Trockenmittel gesättigt ist, abhängig von der Messung des Taupunktfühlers. Während dieser Zykluszeiterweiterung verbraucht der Trockner keine Spülluft, wodurch der Energieverbrauch deutlich sinkt.



8 Robuste, kompakte Bauweise

- Einfache Handhabung dank Standardrahmen mit Gabelstaplereifen und Hebeösen
- Breite Behälter gewährleisten eine niedrige Druckluftgeschwindigkeit und längere Kontaktzeiten.
- Flanschverbindungen für die Behälter sind oben und unten in das Gehäuse integriert und verringern so die Gesamthöhe des Geräts.

OHNE SPÜLLUFT, MAXIMALE ENERGIEEINSPARUNGEN

Sie suchen nach dem Adsorptionstrockner mit den geringsten Gesamtbetriebskosten? Dann ist die Ausführung BD⁺ ohne Spülluft die optimale Wahl. Ohne Spülverluste und mit minimalem Stromverbrauch bietet der BD⁺ ZP besonders hohe Energieeinsparungen. Auf Seite 5 sehen Sie in unserem Lebenszyklus-Kostenvergleich die Unterschiede in Zahlen.



CD 25⁺-260⁺

Höchste Effizienz für den Dauerbetrieb

1 Hochleistungsbetrieb

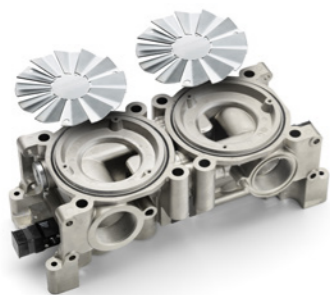
Für zuverlässigen Dauerbetrieb oder einen Luftdurchfluss von 100 % ausgelegt – die meisten Trockner auf dem Markt sind für 70 bis 80 % konzipiert. Dies umfasst einen konstanten Drucktaupunkt von -20 °C, -40 °C, -70 °C als Standard. Der Drucktaupunkt kann auch an saisonale oder anwendungsspezifische Änderungen angepasst werden.

2 Erweiterte Energieeinsparungen

- 25 % weniger Druckabfall im Vergleich zum Vorgängermodell.
- 15 % weniger Spülluft im Vergleich zum CD Standardmodell.
- Optionale taupunktabhängige Umschaltung Der Trockner schaltet erst dann auf den nächsten Behälter um, wenn das Trockenmittel gesättigt ist, abhängig von der Messung des Taupunktfühlers. Während dieser Zykluszeiterweiterung verbraucht der Trockner keine Spülluft, wodurch der Energieverbrauch deutlich sinkt.

3 Einzigartige Sammelrohr-/Ventilkonstruktion

- Große Rohrdurchmesser mindern den Druckabfall und gewährleisten höhere Energieeinsparungen.
- Ein elektronisch betätigtes 3/2-Ventil senkt das Störungsrisiko und ermöglicht die zuverlässige Steuerung bei Schwankungen des Luftstroms. Durch die neue Bauweise verläuft der Behälterwechsel selbst unter erschwerten Bedingungen störungsfrei.
- Die Wartungsöffnungen ermöglichen eine einfache Wartung der beweglichen Teile des Ventilsystems.
- Die intelligente Siebbauf orm minimiert den Druckabfall, die Regenerationszeiten und den Energieverbrauch. Die „Strudel“-Technologie sorgt für eine optimale Verteilung des Luftstroms und verringert die ungleichmäßige Nutzung des Trockenmittels.



4 Neue Schalldämpferkonstruktion

Das innovative Schalldämpfersystem mit großem vorderem Schalldämpfer sorgt für einen leisen Betrieb mit minimalem Druckabfall.



5 Modernes Steuer- und Überwachungssystem

- 4-zeiliges Display in 23 Sprachen.
- Wartungsalarm und Relais für allgemeinen Alarm.
- Überwachung aller Parameter zur Sicherung der maximalen Anlagenzuverlässigkeit
- Ermöglicht die Synchronisierung mit dem Kompressor und ein gleichzeitiges Ein-/Ausschalten mit dem Kompressor.
- Wartungsanzeiger (4.000, 8.000 und 40.000 Stunden) und entsprechende Warnungen.
- Optionaler Drucktaupunktfühler für taupunktabhängige Umschaltung.

6 Service- und wartungsfreundlich

- Trockenmittelbeutel ermöglichen einen schnellen Austausch ohne Verschütten von Adsorptionsmaterial.
- Eine Feder deckt die Beutel ab, um Schäden durch Trockenmittel zu verhindern, das sich aufgrund von Druckpulsation bewegt.
- Schnelle und einfache Wartung dank der leicht zugänglichen Serviceklappen.



7 Integrierte Filter

- Ein hocheffizienter UD⁺ Vorfilter verhindert die Verunreinigung durch Öl und erhöht die Lebensdauer des Trockenmittels.
- Ein widerstandsfähiger DDp⁺ Nachfilter verhindert den Austritt von Trockenmittel und damit eine Verunreinigung des Druckluftnetzes.
- Für die direkte Montage am Einlass und Auslass des Trockners zur Verringerung des Druckabfalls.
- Montage- und wartungsfreundlich
Keine zusätzlichen Leitungen und Filteranschlüsse erforderlich.

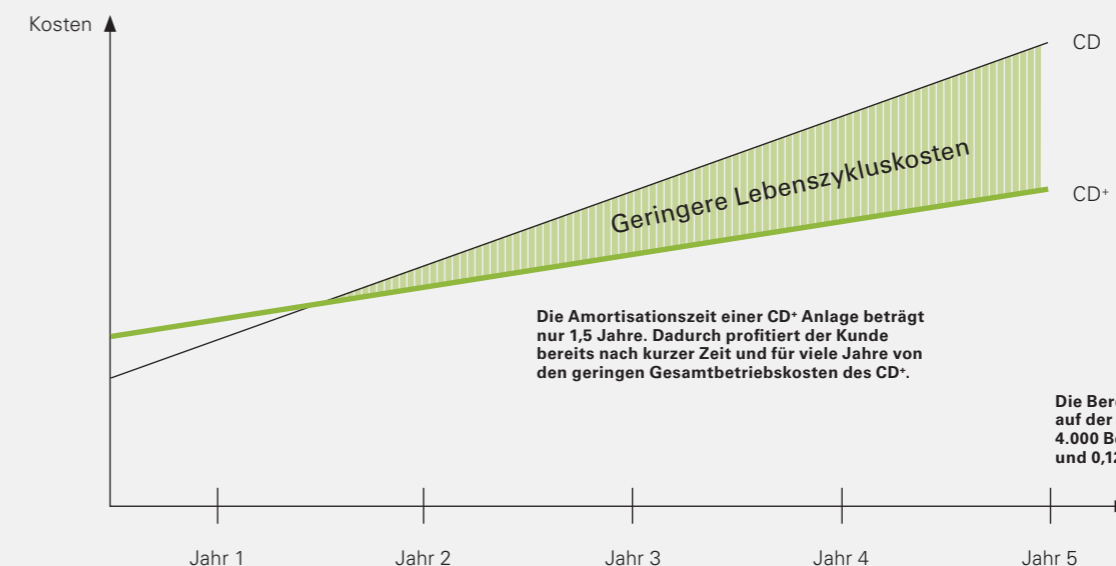
8 Düsenpulsatz

Für Flexibilität bei der Optimierung des Regenerationsdrucks. Standardmäßig 7 bar – Düsen für 4 bar, 5,5 bar, 8,5 bar, 10 bar, 11,5 bar, 13 und 14 bar separat erhältlich.

9 Erweiterte Optionen

- Erweitertes Elektronikon[®]-Steuerungs- und Überwachungssystem mit digitalem Farbdisplay, Drucksensormesswerten, Filter-Fernüberwachung und CAN-/Ethernetverbindung.
- Für die taupunktabhängige Umschaltung ist ein Drucktaupunktfühler erforderlich.
- Ausführung für hohe Einlasstemperatur mit Molekularsieb-Trockenmittel.
- IP 65.
- Wandmontagesatz

CD⁺ Effizienz für eine kurze Amortisationszeit



CD 110⁺-300⁺

Gleichbleibend hohe Leistung

1 Qualitätstrockenmittel

- Drucktaupunkt serienmäßig -40 °C (optional -70 °C)
- Bis zu 30 % zusätzliches Trockenmittel für zuverlässige Leistung selbst unter extremen Einsatzbedingungen wie hohen Temperaturen und kurzzeitigen Überlastungen

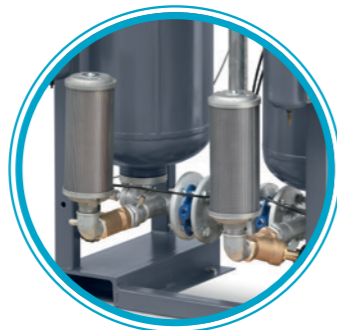


2 Ventile aus Edelstahl

Leistungsstarke Absperrklappen mit Stellantrieb aus Edelstahl sorgen für lange Lebensdauer.

3 Überdimensionierte Schalldämpfer

Leistungsfähige Schalldämpfer mit integrierten Sicherheitsventilen zur Vermeidung von Gegendruck, erhöhte Spülleistung, bietet Schutz gegen Verstopfung und reduziert den Geräuschpegel beim Abblasen.



4 Verzinkte Rohre mit Flanschanschlüssen

- Geflanschte Rohrleitungen vereinfachen die Wartung und minimieren das Risiko von Undichtigkeiten.
- Geringer Druckabfall und Energieverbrauch durch optimierten Rohrdurchmesser



5 Filter

- Ein Vorfilter verhindert die Verunreinigung durch Öl und erhöht die Lebensdauer des Trockenmittels.
- Ein Nachfilter verhindert den Austritt von Trockenmittel und damit eine Verunreinigung des Druckluftnetzes.
- Direkte Montage am Einlass und Auslass des Trockners zur Verringerung des Druckabfalls.
- Montage- und wartungsfreundlich Keine zusätzlichen Leitungen und Filteranschlüsse erforderlich.



6 Modernes Steuer- und Überwachungssystem

- Untergebracht in einem IP54-Schaltschrank, daher einfache Verkabelung und hohe Sicherheit
- Überwachung aller Parameter zur Sicherung der maximalen Anlagenzuverlässigkeit



7 Taupunktabhängige Umschaltung

- Echte Überwachung des Drucktaupunkts (Hygrometer)
- Drucktaupunkt (und Alarm).
- Der Trockner schaltet erst auf den nächsten Behälter um, wenn das Trockenmittel gesättigt ist, abhängig von der Messung des Taupunktfühlers. Während dieser Zykluszeitverlängerung verbraucht der Trockner keine Spülluft, wodurch der Energieverbrauch deutlich sinkt.

8 Robuste, kompakte Bauweise

- Einfache Handhabung dank Standardrahmen mit Gabelstaplereinfahrungen und Hebeösen
- Breite Behälter gewährleisten eine niedrige Druckluftgeschwindigkeit und längere Kontaktzeiten.
- Flanschverbindungen für die Behälter sind oben und unten in das Gehäuse integriert und verringern so die Gesamthöhe des Geräts.

CD 25-260

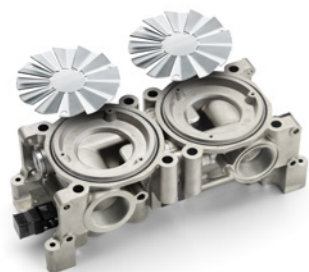
Niedrige Investitionskosten und höchste Zuverlässigkeit

① Zuverlässiger Betrieb

Für zuverlässigen Dauerbetrieb oder einen Luftdurchfluss von 100 % ausgelegt – die meisten Trockner auf dem Markt sind für 70 bis 80 % konzipiert. Dies umfasst einen konstanten Drucktaupunkt von -20 °C oder -40 °C als Standard. Der Drucktaupunkt kann auch an saisonale oder anwendungsspezifische Änderungen angepasst werden.

② Einzigartige Sammelrohr-/Ventilkonstruktion

- Große Rohrdurchmesser mindern den Druckabfall und gewährleisten höhere Energieeinsparungen.
- Ein elektronisch betätigtes 3/2-Ventil senkt das Störungsrisiko und ermöglicht die zuverlässige Steuerung bei Schwankungen des Luftstroms. Durch die neue Bauweise verläuft der Behälterwechsel selbst unter erschwerten Bedingungen störungsfrei.
- Die Wartungsöffnungen ermöglichen eine einfache Wartung der beweglichen Teile des Ventilsystems.
- Die intelligente Siebbauform minimiert den Druckabfall, die Regenerationszeiten und den Energieverbrauch. Die „Strudel“-Technologie sorgt für eine optimale Verteilung des Luftstroms und verringert die Abnutzung des Trockenmittels.



③ Modernes Steuer- und Überwachungssystem

- 4-zeiliges Display in 23 Sprachen.
- Wartungsalarm und Relais für allgemeinen Alarm.
- Überwachung aller Parameter zur Sicherung der maximalen Anlagenzuverlässigkeit
- Ermöglicht die Synchronisierung mit dem Kompressor und ein gleichzeitiges Ein-/Ausschalten mit dem Kompressor.
- Wartungsanzeiger (4.000, 8.000 und 40.000 Stunden) und entsprechende Warnungen.
- Optionaler Drucktaupunktfühler für taupunktabhängige Umschaltung.



④ Service- und wartungsfreundlich

- Trockenmittelbeutel ermöglichen einen schnellen Austausch ohne Verschütten von Adsorptionsmaterial.
- Eine Feder deckt die Beutel ab, um Schäden durch Trockenmittel zu verhindern, das sich aufgrund von Druckpulsation bewegt.

⑤ Angebrachte Filter

- Ein robuster PD Vorfilter verhindert die Verunreinigung durch Öl, um die Trockenmittel-Lebensdauer zu verlängern. Er wird zur Montage in den Luftleitungen mitgeliefert.
- Ein DDP Nachfilter schützt das Druckluftnetz vor Trockenmittelstaub und der Verunreinigung des Druckluftnetzes. Er wird zur Montage in den Luftleitungen mitgeliefert.
- Zur Montage in den Luftleitungen.
- Montage- und wartungsfreundlich

⑥ Düsenpülsatz

Für Flexibilität bei der Optimierung des Regenerationsdrucks für geringstmöglichen Spülluftverbrauch. Standardmäßig Düsen für 7 bar – 4- und 10-bar-Düsen sind separat erhältlich.

⑦ Erweiterte Optionen

- Für die taupunktabhängige Umschaltung ist ein Drucktaupunktfühler erforderlich.
- Wandmontagesatz

CD 1+-22+

Die kompakte Lösung

- 1 Hochwertige Bauteile, die für einen geringen Druckabfall und eine erhöhte Zuverlässigkeit konstruiert wurden und für einen ausfallsicheren Betrieb sorgen.
- 2 Mit Hochleistungs-Molekularsieben gefüllt für verschiedene Drucktaupunkte (-40 °C/-40 °F und -70 °C/-100 °F). Die Überfüllung der Patronen schützt vor einer Überalterung des Trockenmittels und vor Überlastungsspitzen. Integrierte Nachfilter ermöglichen eine rasche und saubere Wartung.
- 3 Der Ein- und Auslass mit mehreren Anschlussmöglichkeiten ermöglicht eine problemlose Verbindung mit dem Druckluftsystem. Der Trockner lässt sich vertikal oder horizontal installieren.
- 4 Die integrierten Schalldämpfer minimieren den Schallpegel.
- 5 Vollelektronische Steuerung mit Funktion zur Vermeidung von Spülluftverlusten. Der Schaltkasten ist nach Schutzart IP65 vor Wasser und Staub geschützt.



Merkmale und Vorzüge

Dauerhafte Leistung

- Rückschlagventile und Spülluft Hohlräume sind in die Polykarbonatpatronen integriert.
- Jede Trockenmittelpatrone verfügt über einen integrierten Nachfilter, der Platz spart, die Installation erleichtert und die Möglichkeit von Undichtigkeiten verringert.
- Der Trockner kann bei Betriebsdrücken von bis zu 16 bar(g) und Temperaturen von bis zu 50 °C arbeiten.

Energieeffizienz und Einsparungen

- Geringer Druckabfall über das gesamte Spektrum.
- Standardmäßig mit Gleichlaufsteuerung zur Vermeidung von Spülluftverlusten.
- Die optional erhältliche einstellbare Spülung passt den Spülluftverbrauch an die tatsächlichen Betriebsbedingungen an.

Einfache Bedienung

- Auf der Steuerung werden der Trockner-/Zyklusstatus und die automatische Fehlerdiagnose angezeigt.
- Der Trockner muss für die Wartung nicht vom Druckluftnetz getrennt werden.
- Ein- und Auslass können umgekehrt werden. Der Trockner kann ferngesteuert werden.

WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld.

Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



2935 3939 44 © 2016, Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Alle Rechte vorbehalten.
Alle Angaben und Spezifikationen sind freibleibend und unverbindlich und
Gegenstand von Änderungen ohne vorherige Ankündigung.
Lesen Sie vor dem Gebrauch alle Sicherheitsanweisungen im Benutzerhandbuch.

Atlas Copco